



LAVA BETON® – SELVKOMPAKTERENDE BETON



Egenskaber

Lava beton® er en selvkompakterende og vibrationsfri beton med særdeles gode flydeegenskaber.

Fordele/udbytte

Fordelene er indlysende, og er i det væsentligste knyttede til udførelsen:

- Færre mandetimer - øget effektivitet
- Forbedret arbejdsmiljø - ingen støj og vibrationer
- Nemmere at arbejde med - let at udstøbe
- Højere kadence - større dagsproduktion
- Intet behov for strøm på byggepladsen
- Ingen leje og rengøring af vibrationsudstyr

Anvendelse

Lava beton® har et bredt anvendelsesområde og kan med fordel anvendes til fx:

- Gulve, belægninger og pladser over 10 cm tykkelse
- Større konstruktioner, fundamenter til vindmøller, telemaster m.v.
- Svært armerede konstruktioner, områder med trange pladsforhold og udsparinger
- Landbrugsbyggeri
- Undervandsstøbninger
- Borede pæle.

Lava beton® er ikke umiddelbart egnet til:

- Støbning af vægge, søjler og bjælker uden nærmere individuel vurdering (risiko for blokering/manglende omstøbning pga. konstruktionens geometri og opbygning (armering, udsparring, dæklag etc.)
- Ramper og andre konstruktioner med mere end ca. 10 ‰ fald
- Slidlag og anden påstøbning på eksisterende beton (risiko for manglende vedhæftning)
- Færdige industrigulve, høj-reolagre og andre gulvkonstruktioner med skrappe krav til planhed.

Kvalitet

Lava beton® opfylder kravene i DS/EN 206-1 og i DS 2426. Lava beton® leveres som standard i passiv, moderat og aggressiv miljøklasse fra trykstyrkeklasse **C20/25** og opefter. Ekstra aggressiv miljøklasse leveres efter aftale.

Lava beton® i passiv miljøklasse leveres med sten i moderat materialeklasse. Lava beton® leveres i stenstørrelse 8 og 16 mm.

Afbindingstiden kan forventes at være som ved traditionel beton, men vil i kolde perioder være længere.

Udførelse og efterbehandling

Lava beton® kan, afhængig af forholdene, udlægges med pumpe, bånd eller direkte fra rotérbil. Det er vigtigt at formen er tilstrækkelig tæt, og dimensioneret for hydrostatisk tryk (lodrette støbninger). Ved støbning af gulve gælder alle almindelige regler for planlægning, udførelse og efterbehandling.¹⁾

Planlæg bl.a. feltinddeling, leveringsrytme, udtørningsbeskyttelse, svind m.v. Underlaget skal være rent, og eventuel isolering, letklinker, lette korn eller varmeslanger skal fastholdes mod opdrift. Brug af motoriseret trillebør, dumper eller kranspand kan ikke anbefales, da risikoen for separation er stor. Ligeledes bør betonen ikke styrtes.

1) Se nærmere i CtO Beton-Teknik: Gulvkonstruktioner af selvkompakterende beton



unicon

CEMENTIR HOLDING

Ved udstøbning af gulve udlægges betonen på traditionel vis med opbygning af støbefront. Betonen bør placeres på sin blivende plads, og flyde/løbe kortest mulig afstand. **Lava beton®** flyder meget let og kan udstøbes og afrettes uden brug af mekanisk vibring. Afretning bør foretages med jutter. Jutning kan med fordel foretages i to omgange, vinkelret på hinanden og med nogle minutters interval.

Udlægning, støbning og jutning er specialarbejde som kræver kompetence, rutine og omhyggelighed. Ved jutning opnår man typisk en overflade med god planhed, men en lidt grovere struktur og enkelte stentoppe i overfladen.

Lava beton® har et højt pulverindhold og skal beskyttes mod udtørring umiddelbart efter udstøbning. Undgå varme/solskin og træk/blæst. Etabler evt. læ og skygge. Beskyttelse mod udtørring kan ske ved afdækning med plastik, presenning eller påsprøjtning af forseglingsvæske (curing compound).

Lava beton® gulve kan færdigbehandles som:

- Juttet overflade
- Pudset overflade (maskinpudsning med tallerken)
- Grovslibning
- Finslibning

Vingeglitning frarådes, da risiko for afskalning er stor. Efter slibning skal påregnes små luftporer og sten i forskellige nuancer. En grovslibning (efter endt udtørningsbeskyttelse) vil efterlade overfladen mere åben, og vil således fremskynde udtørringen.

Kan tilsættes fibre

Lava beton® kan leveres med stål – eller makro plastfibre. Tilsætning af korrekt mængde fibre vil ofte kunne overflødiggøre svindarmeringsnet, men ikke erstatte egentlig konstruktiv armering. Unicon A/S er behjælpelig med dimensionering og design iht. belastningskrav.

Lava beton® kan også leveres med mikro plastfibre (hårfine, korte fibre), der mindsker risikoen for revnedannelser forårsaget af plastisk svind.

Kontakt Unicon

Kontakt os for yderligere information så som referenceprojekter eller vareprøver, www.unicon.dk eller info@unicon.dk.

Forbehold

Tekniske informationer angivet i vejledninger, anvisninger, produktblade etc. er afgivet af Unicon A/S med det formål at hjælpe brugeren til at få det bedst mulige resultat. Disse informationer er almene retningslinjer baseret på mange års erfaring samt vor nuværende viden. Da arbejdsvilkår og -forhold hos brugeren ligger uden for vor kontrol, kan vi ikke påtage os et ansvar for de resultater, som en bruger måtte opnå ved anvendelse af disse informationer. Brugeren er forpligtiget til at foretage de i hans tilfælde nødvendige forholdsregler for at efterleve gældende regler og forskrifter.

I øvrigt henvises til vore generelle salgs- og leveringsbetingelser.



Lava beton® anvendt ved udstøbning af topologi-optimeret pavillon ifm. Unika-projektet



Støbning af terminalbund under vand med **Lava beton®**, Færgeterminal Nordhavn